

OFÍCIO 13/2026 - ERRATA COM PRORROGAÇÃO DE PRAZO

Jequitinhonha, 03 de agosto de 2026.

A Caritas Diocesana de Almenara, situada à Rua Elza Mourão, nº 146, Santo Antônio, Jequitinhonha/MG, inscrita sob o nº CNPJ: 21.250.527/0001-44, vem através deste informar a todos os interessados, que no processo de **Cotação Prévia: 013/2026 - Orçamento de Prestação de Serviço de Pessoa Jurídica para realização de eventos**, na especificação: “Para a realização de Eventos para as Formações e Intercâmbios, deverão estar inclusos”,

Onde se lê:

- Espaços para a realização dos eventos;
- Sonorização/multimídia para as atividades;
- Fornecimento de café da manhã e tarde;
- Refeições prontas: almoço e jantar;
- Deslocamento de participantes.

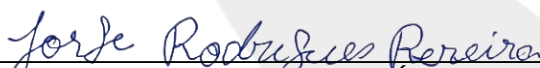
Leia-se:

- Espaços para a realização dos eventos;
- Sonorização/multimídia para as atividades;
- Fornecimento de café da manhã e tarde;
- Refeições prontas: almoço e jantar.

(Nota: O item "Deslocamento de participantes" foi integralmente excluído deste orçamento).

Informamos ainda que os processos: **Cotação Prévia: 013/2026** - Orçamento de Prestação de Serviço de Pessoa Jurídica para realização de eventos; **Cotação Prévia: 014/2026** - Orçamento de Prestação de Serviço de Pessoa Jurídica em Assessoria na Formação de EPS (Economia Popular Solidária); e **Cotação Prévia: 015/2026** - Orçamento de Prestação de Serviço de Pessoa Jurídica em Assessoria nos Intercâmbios de EPS (Economia Popular Solidária), publicados em 20/07/2026, estão com o prazo de entrega **prorrogados até 07 de agosto de 2026**, demais informações e condições seguem **inalteradas**.

Agradecemos a compreensão de todos os interessados e lamentamos eventuais transtornos.


ASSINATURA DO RESPONSÁVEL LEGAL