

TERMO DE FOMENTO Nº 978507/2025
MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO

PROCESSO DE SELEÇÃO SIMPLIFICADO Nº 001/2026
PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO DE CONTRATAÇÃO DE PESSOAL

LISTA DE PESSOAS SELECIONADAS

A Cáritas Diocesana de Almenara torna pública a relação das pessoas selecionadas no Processo de Seleção Simplificado nº 001/2026, conforme cargos abaixo:

Cargo: Auxiliar Administrativo

- Renan Pereira da Silva

Cargo: Técnico Agrícola

- Luana Nunes Leal

Jequitinhonha, 29/01/2026.



JORGE RODRIGUES PEREIRA

CPF: 894.057.496-68

